

File 351:Derwent WPI 1963-2005/UD,UM &UP=200510

(c) 2005 Thomson Derwent

***File 351: For more current information, include File 331 in your search.**

Enter HELP NEWS 331 for details.

Set	Items	Description
---	-----	-----

? s pn=ep 1279372

S1	1	PN=EP 1279372
----	---	---------------

? t1/5

1/5/1

DIALOG(R)File 351:Derwent WPI

(c) 2005 Thomson Derwent. All rts. reserv.

015773374 **Image available**

WPI Acc No: 2003-835576/ **200378**

XRPX Acc No: N03-668008

Bone screw, to hold a rod in place, has a holder with inner and outer opposing threadings to take an screw to clamp the screw head and a screw cap nut to lock the rod in place

Patent Assignee: BIEDERMANN MOTECH GMBH (BIED-N)

Inventor: BIEDERMANN L; HARMS J

Number of Countries: 029 Number of Patents: 006

Patent Family:

Patent No	Kind	Date	Applicat No	Kind	Date	Week
EP 1279372	A1	20030129	EP 200212710	A	20020607	200378 B
DE 10136129	A1	20030220	DE 1036129	A	20010727	200378
JP 2003052710	A	20030225	JP 2002193705	A	20020702	200378
KR 2003011247	A	20030207	KR 200236222	A	20020627	200378
US 20030023243	A1	20030130	US 2002198603	A	20020717	200378
US 6723100	B2	20040420	US 2002198603	A	20020717	200427

Priority Applications (No Type Date): DE 1036129 A 20010727

Patent Details:

Patent No	Kind	Lan	Pg	Main IPC	Filing Notes
-----------	------	-----	----	----------	--------------

EP 1279372	A1	G	13	A61B-017/70	
------------	----	---	----	-------------	--

Designated States (Regional): AL AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT
LI LT LU LV MC MK NL PT RO SE SI TR

DE 10136129	A1			A61B-017/58
JP 2003052710	A		8	A61B-017/58
KR 2003011247	A			A61B-017/86
US 20030023243	A1			A61B-017/56
US 6723100	B2			A61B-017/56

Abstract (Basic): **EP 1279372** A1

NOVELTY - The bone screw (1), to be fitted into a bone, has a screw shaft (2) and screw head (3) which lies within a holder for the rod (16) to be mounted at the bone across the screw axis. The holder (5) has a drilling (8) through it, with a diameter which is larger than the screw shaft threading and an inner threading (10). A locking screw (18) with an outer threading is screwed down through the holder drilling to clamp the screw head and provide a support surface for the rod. The holder has an outer threading (11) to take a screw cap nut (14) with a screw (13) insert. The two threadings (10,11) have opposing pitches. A surgical tool assembles the screw at the bone.

USE - The screw is for fitting into a bone, to take a rod mounting.

ADVANTAGE - The structure allows a sufficient torque to be applied to the screw, for a firm fixture in the bone.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The drawing shows an exploded view of

the bone screw assembly.
bone screw (1)
threaded screw shaft (2)
screw head (3)
rod holder (5)
rod (6)
holder drilling (8)
inner threading (10)
outer threading (11)

screw insert (13)

screw cap nut (14)

pp; 13 DwgNo 1/8

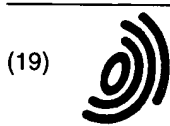
Title Terms: BONE; SCREW; HOLD; ROD; PLACE; HOLD; INNER; OUTER; OPPOSED;
SCREW; CLAMP; SCREW; HEAD; SCREW; CAP; NUT; LOCK; ROD; PLACE

Derwent Class: P31

International Patent Class (Main): A61B-017/56; A61B-017/58; A61B-017/70;
A61B-017/86

International Patent Class (Additional): A61B-017/88; F16B-035/00;
F16B-035/06

File Segment: EngPI



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets



(11) **EP 1 279 372 A1**

(12) **EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG**

(43) Veröffentlichungstag:
29.01.2003 Patentblatt 2003/05

(51) Int Cl.7: **A61B 17/70, A61B 17/88**

(21) Anmeldenummer: **02012710.6**

(22) Anmeldetag: **07.06.2002**

(84) Benannte Vertragsstaaten:
**AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE TR**
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

(72) Erfinder:
• **Biedermann, Lutz**
78048 VS-Villingen (DE)
• **Harms, Jürgen**
76227 Karlsruhe (DE)

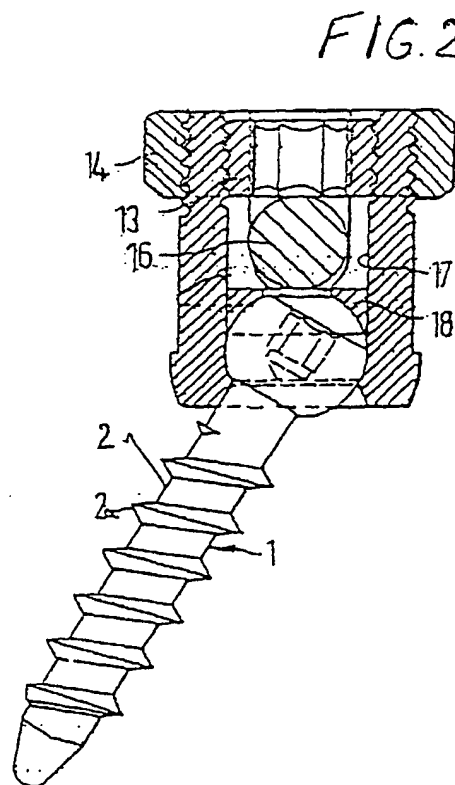
(30) Priorität: **27.07.2001 DE 10136129**

(74) Vertreter: **Prüfer, Lutz H., Dipl.-Phys. et al**
PRÜFER & PARTNER GbR,
Patentanwälte,
Harthäuser Strasse 25d
81545 München (DE)

(71) Anmelder: **BIEDERMANN MOTECH GmbH**
78054 VS-Schwenningen (DE)

(54) **Knochenschraube und Befestigungswerkzeug für diese**

(57) Die Erfindung betrifft eine Knochenschraube und ein Werkzeug zum Fixieren dieser. Eine Knochenschraube weist ein einen Schraubenschaft (2) und einen Schraubenkopf (3) aufweisendes Schraubenelement (1) auf, ein zylindrisches Aufnahmeteil (5) mit einer zur Zylinderachse coaxialen Bohrung von einem Ende (8) des Zylinders her, eine sich quer zur Zylinderachse erstreckende Öffnung (6) zum Aufnehmen eines mit der Knochenschraube zu verbindenden Stabes (16), ein Innengewinde (10) an dem einen Ende (8) und eine damit zusammenwirkende Schraube (13), sowie ein Außengewinde (11) an dem einen Ende (8) und eine damit zusammenwirkenden Mutter (14) auf. Beide Gewinde (10, 11) sind gegenläufig ausgebildet. Ein Befestigungswerkzeug (21, 21') dient als Werkzeug zum Fixieren einer Knochenschraube, mit einem zentralen Schaft (23), der an einem Ende zum Eingriff mit einer Schraube bzw. Mutter ausgebildet ist und an seinem anderen Ende einen ersten Griff (22) aufweist, einem den zentralen Schaft (23) umgebenden hülsenförmigen Schaft (24), der an einem Ende zum Eingriff mit einer Schraube bzw. Mutter ausgebildet ist und an seinem anderen Ende einen zweiten Griff (25) aufweist, wobei beide Schäfte (23, 24) gegeneinander verdrehbar sind.



EP 1 279 372 A1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Knochenschraube nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1 oder des Patentanspruchs 2, sowie ein dazugehöriges Befestigungswerkzeug zum Fixieren der Knochenschraube.

[0002] Eine Knochenschraube ist beispielsweise aus der EP 0 483 242 B1 bekannt. Des weiteren ist eine Knochenschraube gemäß dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1 aus der EP 0 614 649 A1 bekannt. Bei diesen Knochenschrauben werden hohe Drehmomente beim Festziehen der Schrauben sowohl zum Fixieren des Schraubenelementes als auch zum Fixieren des Stabes aufgebracht. Da die Schrauben während der Operation - nach Einlegen des Stabes - vom Operateur endfest angezogen werden müssen, besteht dabei die Gefahr, den entsprechenden Wirbel zu verletzen. Werden die Schrauben nicht ausreichend endfest angezogen, besteht die Gefahr, daß sich die Schrauben/Stabverbindungen lösen und die Knochenschraube ihre fixierte Position verliert.

[0003] Es ist Aufgabe der Erfindung, die Fixiermöglichkeit der Knochenschraube zu verbessern, um zum Einen ausreichend hohe Drehmomente zum dauerhaften Fixieren der Schrauben aufbringen zu können, und um zum anderen ein Übertragen von Abstützmomenten auf den Knochen bzw. den Wirbel beim Verschrauben zu vermindern bzw. zu vermeiden.

[0004] Diese Aufgabe wird durch eine Knochenschraube gemäß Anspruch 1 oder 2 sowie durch ein Befestigungswerkzeug gemäß Anspruch 12 gelöst.

[0005] Durch die gegenläufige Verschraubung können beide Schraubenelemente gleichzeitig fixiert werden. Dabei dient das jeweilige Abstützmoment, das beim Festschrauben eines Schraubenelementes auftritt, gleichzeitig als ein die Verschraubung des anderen Schraubenelementes unterstützendes Drehmoment. Dadurch können höhere Drehmomente aufgebracht werden, ohne daß dabei ein gefährliches Drehmoment in den Knochen des Patienten eingeleitet wird.

[0006] Mit dem erfindungsgemäßen Werkzeug ist es möglich, ein hohes Drehmoment in zwei entgegengesetzte Richtungen aufzubringen, so daß diese sich nahezu aufheben. Ferner ist es dem Benutzer möglich, auf einfache Weise, das Drehmoment für beide Schraubenelemente individuell zu variieren.

[0007] Weitere vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstand der Unteransprüche.

[0008] In der nachfolgenden Beschreibung von bevorzugten Ausführungsformen wird die Erfindung unter Bezugnahme auf die Figuren erläutert. Von den Figuren zeigen:

Fig. 1: eine Explosionsdarstellung einer ersten Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Knochenschraube, teilweise in geschnittener Darstellung;

Fig. 2: eine teilweise geschnittene Darstellung der ersten Ausführungsform in zusammengebauten Zustand;

5 Fig. 3: eine alternative Ausführungsform einer Knochenschraube in vergrößerter und teilweise geschnittener Darstellung;

Fig. 4: die Seitenansicht einer ersten Ausführungsform eines Befestigungswerkzeugs;

Fig. 5: die Seitenansicht des Befestigungswerkzeugs aus Fig. 4 in geschnittener Darstellung;

15 Fig. 6: die Seitenansicht einer zweiten Ausführungsform eines Befestigungswerkzeugs;

Fig. 7: die Seitenansicht des Befestigungswerkzeugs aus Fig. 6 in geschnittener Darstellung;

20 Fig. 8: einen Ausschnitt C aus Fig. 7 in vergrößerter Darstellung.

Erste Ausführungsform

25 [0009] Fig. 2 zeigt eine Knochenschraube in zusammengebauten Zustand. Sie weist ein eigentliches Schraubenelement 1 mit einem Schraubenschaft 2 mit einem Gewindeabschnitt 2a und einem Kopf 3 auf. Der Kopf ist kugelsegmentförmig ausgebildet. Koaxial zur Gewindeachse und auf dem dem Gewindeabschnitt 2a gegenüberliegenden Ende weist der Kopf 3 eine Ausnehmung 4 zum Ineingriffbringen mit einem Inbusschlüssel auf. Die Ausnehmung 4 kann aber auch eine andere geeignete Form haben.

[0010] Die Knochenschraube umfaßt ferner ein zylindrisch ausgebildetes Aufnahmeteil 5. Dieses weist an seinem einen Ende eine axialsymmetrisch ausgerichtete erste Bohrung 7 auf, deren Durchmesser größer als der des Gewindeabschnittes 2a und kleiner als der des Kopfes 3 ist. Das Aufnahmeteil 5 weist ferner eine koaxiale zweite Bohrung 8 auf, die auf dem der ersten Bohrung 7 gegenüberliegenden Ende offen ist und deren Durchmesser so groß ist, daß das Schraubenelement durch das offene Ende mit seinem Gewindeabschnitt durch die erste Bohrung 7 hindurch und mit dem Kopf 3 bis zum Grund der zweiten Bohrung 8 führbar ist. Zwischen der ersten und der zweiten Bohrung ist ein kleiner koaxialer Abschnitt 9 vorgesehen, der unmittelbar an die erste Bohrung 7 angrenzt und zum offenen Ende hin sphärisch ausgebildet ist, wobei der Radius im wesentlichen gleich dem Radius des kugelsegmentförmigen Abschnittes des Kopfes 3 ist. Angrenzend an den Abschnitt 9 weist die zweite Bohrung 8 einen Zylinderabschnitt 17 auf, an den sich ein bis zum freien Ende hin erstreckendes Innengewinde 10 anschließt. Das Innengewinde 10 ist in der vorliegenden Ausführungsform als Rechtsgewinde ausgebildet.

[0011] Ferner weist das Aufnahmeteil 5 eine Öffnung in Form einer zur Mitte des Teiles symmetrisch angeordneten U-förmigen Ausnehmung 6 auf, deren Grund zu der ersten Bohrung 7 hin gerichtet ist und deren beiden Seitenschenkel sich zu dem der ersten Bohrung 7 abgewandten offenen Ende hin erstrecken. Am freien Ende der Schenkel der U-förmigen Ausnehmung 6 ist ein Außengewinde 11 vorgesehen. Das Außengewinde 11 ist in der vorliegenden Ausführungsform als Linksgewinde ausgebildet.

[0012] In dem Zylinderabschnitt 17 wird ein Druckelement 18 aufgenommen, das so ausgebildet ist, daß es auf seiner dem Kopf 3 zugewandten Seite eine sphärische Ansenkung 19 aufweist, deren Radius im wesentlichen gleich dem Radius des kugelsegmentförmigen Abschnittes des Kopfes 3 ist. Der Außendurchmesser des Druckelementes 18 ist so gewählt, daß das Druckelement 18 in dem Zylinderabschnitt 17 eine Gleitbewegung ausführen kann, d.h. in dem Zylinderabschnitt 17 zu dem Kopf 3 hin verschiebbar ist. Vorzugsweise weist das Druckelement 18 eine koaxiale Bohrung 20 auf, die einen Zugriff zur Ausnehmung 4 und auch ein leichteres Zugreifen auf das Druckelement 18 ermöglicht.

[0013] Ferner ist eine Fixierschraube 13 vorgesehen, die ein mit dem Innengewinde 10 zusammenpassendes Außengewinde, d.h. ein Rechtsgewinde, aufweist.

[0014] Darüber hinaus ist eine Sicherungsmutter 14 vorgesehen, mit einem Innengewinde, das mit dem Außengewinde 11 zusammenpaßt, d.h. mit einem Linksgewinde.

[0015] Im Einsatz wird das Schraubenelement 1 vom offenen Ende der zweiten Bohrung 8 her in die erste Bohrung 7 eingeführt. Mit einem entsprechenden Werkzeug wie beispielsweise einem Inbusschlüssel kann anschließend das Schraubenelement 2 in den Knochen eingeschraubt werden. Dann werden nacheinander das Druckelement 18 und der Stab 16 eingesetzt. Das Schraubenelement 1 und das Aufnahmeteil 5 sind in diesem Zustand noch voll gegeneinander verschwenkbar. Danach wird die Fixierschraube 13 in das Innengewinde 10 des Aufnahmeteils 5 eingeschraubt. Dabei drückt die Fixierschraube 13 gegen den Stab 16, der wiederum gegen das Druckelement 18 drückt, das schließlich den Kopf 3 gegen die Bohrung 7 drückt. Dadurch werden das Schraubenelement 1 und das Aufnahmeteil 5 zueinander sowie der Stab 16 fixiert.

[0016] Gleichzeitig oder danach wird die Sicherungsmutter 14 in zur Schraubrichtung der Fixierschraube 13 entgegengesetzter Schraubrichtung auf das Außengewinde 11 des Aufnahmeteils 5 aufgeschraubt. Die Sicherungsmutter 14 und die Fixierschraube 13 werden getrennt voneinander solange gedreht, bis jedes der beiden Teile die gewünschte Haltekraft auf den Stab 16 ausübt.

[0017] Durch die gegenläufigen Gewinde sind beim Anziehen der Fixierschraube 13 und der Sicherungsmutter 14 die Verschraubungsdrehrichtungen gegen-

läufig. Der wesentliche Vorteil liegt darin, daß der Operateur beim Anziehen ein stärkeres Drehmoment an beiden Verschraubungen aufbringen kann, ohne daß ein Drehmoment in den Knochen eingeleitet wird, bzw. daß durch jeweiliges Gegenhalten des einen Werkzeugs beim Anziehen der Verschraubung mit dem anderen Werkzeug die Verschraubungen wieder gelöst werden. Vielmehr wird die Festigkeit der Verschraubungen durch das gegenseitige Abstützen der Gegendrehmomente in die Anziehrichtung der jeweiligen Verschraubung gesichert oder gar verstärkt.

Zweite Ausführungsform

[0018] Im folgenden wird eine zweite Ausführungsform gemäß Fig. 3 beschrieben. Übereinstimmende Teile sind jeweils mit den gleichen Bezugszeichen versehen und es wird auf deren Beschreibung in der ersten Ausführungsform verwiesen.

[0019] Das Schraubenelement 1 sowie das Aufnahmeteil 5 stimmen mit der ersten Ausführungsform überein. Abweichend von der oben beschriebenen Ausführungsform ist eine Kopf-Fixierschraube 12 und eine Stab-Fixierschraube 13' vorgesehen. Die Kopf-Fixierschraube 12 ist zwischen dem Innendurchmesser 10 des Aufnahmeteils 5 und dem Außendurchmesser der Stab-Fixierschraube 13' vorgesehen. Die Stab-Fixierschraube 13' hat einen kleineren Außendurchmesser als die Fixierschraube 13 der ersten Ausführungsform.

[0020] Die Kopf-Fixierschraube 12 hat ein Außengewinde, das mit dem Innengewinde 10 des Aufnahmeteils zusammenpaßt. In der vorliegenden Ausführungsform handelt es sich hierbei um ein Rechtsgewinde. Ferner ist die Kopf-Fixierschraube 12 mit einer koaxialen Bohrung versehen, die ein Innengewinde 15 aufweist, das mit dem Außengewinde der Stab-Fixierschraube 13' zusammenpaßt. In der vorliegenden Ausführungsform handelt es sich hierbei um ein Linksgewinde.

[0021] Im Unterschied zur ersten Ausführungsform ist das Druckelement 18' als längliches zylindrisches Element ausgebildet, daß sich vom Kopf 3 bis über den Stab 16 hinaus an die Unterseite der Kopf-Fixierschraube 12 erstreckt. Das Druckelement 18' hat eine zum zweiten Ende 8 hin offene U-förmige Ausnehmung 18c', die sich parallel zur U-förmigen Ausnehmung 6 des Aufnahmeteils 5 erstreckt, zur Aufnahme des Stabes 16. Der Grund ist zylinderförmig ausgebildet, so daß der Stab 16 aufgenommen werden kann. Die in Richtung der Zylinderachse des Aufnahmeteils 5 gesehene Tiefe der U-förmigen Ausnehmung des Druckelements 18' ist größer als der Durchmesser des aufzunehmenden Stabes 16, so daß das Druckelement 18' mit seitlichen Schenkeln 18a' und 18b' über den Stab 16 nach oben vorsteht. Am Grund der U-förmigen Ausnehmung kann sich eine koaxiale Bohrung anschließen, deren Durchmesser kleiner als der Durchmesser des aufzunehmenden Stabes 16 ist.

[0022] Im Einsatz wird zunächst wie in der ersten Aus-

führungsform das durch die zweite Bohrung 8 in die Bohrung 7 eingesetzte Schraubenelement 1 mit dem bereits integrierten Druckelement 18' durch Einschrauben der Kopf-Fixierschraube 12 so auf den Kopf 3 gedrückt, daß dieser eine vorläufige Drehstabilisierung erfährt. Dann wird der Stab 16 in die U-förmigen Ausnehmungen des Aufnahmeteils und des Druckelementes eingelegt. Anschließend wird die Stab-Fixierschraube 13' in die Kopf-Fixierschraube 12 eingeschraubt und drückt gegen den Stab 16 in den Grund der Ausnehmung des Druckelementes 18' und fixiert den Stab 16.

[0023] Schließlich können gleichzeitig sowohl die Stab-Fixierschraube 12 im Uhrzeigersinn als auch die Kopf-Fixierschraube 13' im Gegenuhrzeigersinn mit der gewünschten Haltekraft angezogen werden.

[0024] Beiden Ausführungsbeispielen ist gemeinsam, daß in den Schraubenelementen jeweils Schlitz, Bohrungen, etc. vorgesehen sind, die es erlauben, mit einem Drehwerkzeug gedreht zu werden. Vorteilhafterweise werden die beiden Schrauben gleichzeitig angezogen, da dann die Vorteile der gegenläufigen Drehmomente zum Tragen kommen.

[0025] Bei dieser Ausführungsform sind die Verschraubungsdrehrichtungen beim Anziehen der Stab-Fixierschraube 13' und der Kopf-Fixierschraube 12 gegenläufig. Der wesentliche Vorteil liegt darin, daß der Operateur beim Anziehen ein stärkeres Drehmoment an beiden Verschraubungen aufbringen kann, ohne daß ein Drehmoment in den Knochen eingeleitet wird, bzw. daß durch jeweiliges Gegenhalten des einen Werkzeuges beim Anziehen der - Verschraubung mit dem anderen Werkzeug die Verschraubungen wieder gelöst werden. Vielmehr wird die Festigkeit der Verschraubungen durch das gegenseitige Abstützen der Gegendrehmomente in die jeweilige Anziehrichtung der jeweiligen Verschraubung gesichert oder gar verstärkt.

[0026] Im übrigen können die jeweiligen Drehrichtungen der Gewinde selbstverständlich auch umgekehrt vorgesehen werden, d.h. was in den obigen Ausführungsformen als Rechtsgewinde ausgeführt war, kann als Linksgewinde ausgeführt sein, und was in den obigen Ausführungsformen als Linksgewinde ausgeführt war, kann als Rechtsgewinde ausgeführt sein.

Erste Ausführungsform eines Werkzeuges

[0027] Im Folgenden wird ein Werkzeug, im nachfolgenden als Befestigungswerkzeug bezeichnet, beschrieben, das dazu geeignet ist, die beiden Verschraubungen der beiden vorstehend beschriebenen Ausführungsformen gleichzeitig anzuziehen.

[0028] Die Fig. 4 und 5 zeigen eine erste Ausführungsform eines Befestigungswerkzeugs 21. Das Befestigungswerkzeug 21 weist einen ersten Griff 22 auf, von dem sich ein erster Schaft 23 aus erstreckt. Der erste Schaft ist drehfest mit dem ersten Griff 22 verbunden. Am Ende des Schafts 23 ist ein erstes Schraub- bzw. Eingreifelement 27 vorgesehen. Der erste Schaft

23 ist von einem zweiten, hohlen Schaft 24 umgeben. Ein dem ersten Griff 22 zugewandtes Ende des zweiten, hohlen Schaftes 24 ist als zweiter Griff 25 ausgebildet. Am anderen Ende des zweiten, hohlen Schaftes 24 ist ein zweites Schraub- bzw. Eingreifelement 26 vorgesehen. Das zweite Schraub- bzw. Eingreifelement 26 umgibt das erste Schraub- bzw. Eingreifelement 27 konzentrisch. Der erste Schaft 23 und der zweite, hohle Schaft 24 sind gegeneinander verdrehbar (Pfeile A und B in Fig. 4).

Funktionsweise

[0029] Um eine Knochenschraube beispielsweise der zweiten Ausführungsform zu fixieren wird ein erstes und zweites Schraub- bzw. Eingreifelement 26, 27 mit der Kopf-Fixierschraube 12 und der Stab-Fixierschraube 13' in Eingriff gebracht. Eine Hand umgreift dabei den ersten Griff 22, während die andere Hand den zweiten Griff 25 umgreift. Durch Drehen der beiden Griffen in entgegengesetzte Drehrichtungen werden die ersten und zweiten Schraub- bzw. Eingreifelemente 26, 27 ebenfalls in entgegengesetzte Richtungen verdreht und angezogen. Es ist auch möglich, die Drehbewegungen des ersten oder des zweiten Griffs 22, 25 unterschiedlich durchzuführen oder beispielsweise nur einen Griff zu drehen und den anderen Griff lediglich zu fixieren. Das heißt, die Drehbewegungen können je nach Bedarf an Drehmoment variiert werden. Da die Drehmomente in entgegengesetzten Drehrichtungen wirken, wird kein Drehmoment in die Knochenschraube eingeleitet, wodurch eine Gefährdung des Patienten ausgeschlossen werden kann. Vielmehr heben sich die gegenläufigen Drehmomente gegenseitig auf, so daß kein Drehmoment auf das Schraubenelement 1 wirkt. Ein weiterer Vorteil liegt darin, daß durch die konzentrische Anordnung der ersten und zweiten Schraub- bzw. Eingreifelemente 26, 27 nur ein kleiner Raum benötigt wird, was bei einer Operation von großem Vorteil ist, da das Operationsfeld stets nur begrenzt ist.

Zweite Ausführungsform eines Befestigungswerkzeugs

[0030] Im Folgenden wird ein Befestigungswerkzeug gemäß einer zweiten Ausführungsform beschrieben. Übereinstimmende Teile sind jeweils mit den gleichen Bezugszeichen versehen und es wird auf deren Beschreibung in der vorigen Ausführungsform verwiesen.

[0031] Die Fig. 6 bis 8 zeigen eine zweite Ausführungsform eines Befestigungswerkzeugs 21'. Wie in der ersten Ausführungsform weist das Befestigungswerkzeug 21' einen ersten Griff 22 auf, von dem sich ein erster, zentraler Schaft 23 aus erstreckt. Der zentrale Schaft ist drehfest mit dem ersten Griff 22 verbunden. Am Ende des zentralen Schaftes 23 ist ein erstes Schraub- bzw. Eingreifelement 27 vorgesehen.

[0032] Im Unterschied zur ersten Ausführungsform besteht der erste Schaft aus einem ersten Schaftab-

schnitt 23a und einem zweiten Schaftabschnitt 23b.

[0033] Zwischen dem ersten Schaftabschnitt 23a und dem zweiten Schaftabschnitt 23b ist ein Getriebe angeordnet. Das Getriebe ist in den Fign. 7 und 8 im Schnitt dargestellt. Im folgenden wird auf die vergrößerte Darstellung in Fig. 8 verwiesen. Das Getriebe besteht aus einem Getriebegehäuse 30, das aus einem ersten Deckel 32, einem im wesentlichen zylindrischen Hülsenbauteil 33 und einem zweiten Deckel 35 zusammengesetzt ist. Der erste und der zweite Deckel 32, 35 ist jeweils über nicht dargestellte Senkschrauben mit dem Hülsenbauteil 33 verschraubt. Der erste Deckel 33 besitzt eine zentrale Bohrung 32a, durch die der erste Schaftabschnitt 23a ins Innere des Getriebegehäuses ragt. Gegenüber fluchtend ist im zweiten Deckel 35 ebenfalls eine Bohrung 35a vorgesehen, durch die der zweite Schaftabschnitt 23b ins Innere des Getriebegehäuses ragt. An den im Inneren des Getriebegehäuses 30 befindlichen Enden der ersten und zweiten Schaftabschnitte 23a, 23b sind Zahnräder 37, 38 drehfest angeordnet. Die Befestigung der beiden Zahnräder erfolgt jeweils über Stifte 39, 40, die sich quer zum ersten Schaft durch eine Bohrung erstrecken, die sowohl durch das erste und zweite Zahnrad als auch durch die erste und zweite Schaftabschnitte geht. Dadurch sind die Zahnräder drehfest mit den jeweiligen Schaftabschnitten verbunden. In der vorliegenden Ausführungsform sind die Zahnräder als Kegelräder ausgebildet.

[0034] In dem Hülsenbauteil 33 sind quer zur Achsenrichtung des ersten und zweiten Schaftes 23, 24 zwei sich einander gegenüberliegende koaxiale Bohrungen angeordnet, durch die eine Achse 34 gesteckt wird. Auf der Achse 34 sind zwei Zahnräder 41, 42 drehbar gelagert. In dieser Ausführungsform sind die Zahnräder Kegelräder. Die Kegelräder 41, 42 wälzen sowohl mit dem Zahnrad 37 des ersten Schaftabschnittes 23a als auch mit dem Zahnrad 38 des zweiten Schaftabschnittes 23b.

[0035] Der erste Schaftabschnitt 23a dient dabei als Eingangswelle und der zweite Schaftabschnitt 23b kann als Ausgangswelle dienen. Ein von dem ersten Schaftabschnitt 23a eingeleitetes Drehmoment wird über die Zahnräder 41, 42 an das Zahnrad 38 des zweiten Schaftabschnittes 23b übertragen. Dabei wird die Drehrichtung umgekehrt, so daß der zweite Schaftabschnitt 23b in einer dem ersten Schaftabschnitt 23a entgegengesetzten Richtung dreht.

[0036] Desweiteren ist der zweite, hohle Schaft 24 über mindestens einen Stift 36, im vorliegend Fall über zwei Stifte, drehfest mit dem Deckel 35 des Getriebegehäuses verbunden. Dadurch wird bei Drehen des Getriebegehäuses der zweite, hülsenförmige Schaft 24 ebenfalls gedreht. Durch die Kopplung des hülsenförmigen Schaftes 24 mit dem Getriebegehäuse und durch die Kopplung der beiden Zahnräder 41, 42 über die Achse 34 mit dem Getriebegehäuse kann bei Festlegen des zweiten Schaftabschnittes 23b eine Drehung des ersten Schaftabschnittes 23a über das Getriebegehäuse 30 auf den hülsenförmigen Schaft 24 übertragen werden.

[0037] Wie in der ersten Ausführungsform ist am Ende des zweiten Schaftabschnittes 23b des ersten Schaftes 23 ein erstes Schraub- bzw. Eingreifelement 27 vorgesehen. Ebenso ist der erste Schaft 23 von dem hülsenförmigen Schaft 24 umgeben. Das Getriebegehäuse bildet hier an den dem ersten Griff 22 zugewandten Ende des hülsenförmigen Schaftes 24 einen zweiten Griff 25. Am anderen Ende des hülsenförmigen Schaftes 24 ist ein zweites Schraub- bzw. Eingreifelement 26 vorgesehen. Das zweite Schraub- bzw. Eingreifelement 26 umgibt das erste Schraub- bzw. Eingreifelement 27 konzentrisch. Der zentrale Schaft 23 und der hülsenförmige Schaft 24 sind gegeneinander verdrehbar.

15 Funktionsweise

[0038] Um beispielsweise eine Knochenschraube der zweiten Ausführungsform zu fixieren wird das erste und das zweite Schraub- bzw. Eingreifelement 26, 27 mit der Kopf-Fixierschraube 12 und der Stab-Fixierschraube 13' in Eingriff gebracht. Eine Hand umgreift dabei den ersten Griff 22, während die andere Hand das Getriebegehäuse 30 umgreift, das als zweiter Griff dient. Durch Drehen der beiden Griffe in entgegengesetzte Drehrichtungen werden die ersten und zweiten Schraub- bzw. Eingreifelemente 26, 27 ebenfalls in entgegengesetzte Richtungen verdreht und angezogen. Es ist auch möglich, die Drehbewegungen des ersten oder des zweiten Griffs bzw. Getriebegehäuses 22, 30 unterschiedlich durchzuführen oder beispielsweise nur einen Griff zu drehen und den anderen Griff bzw. das Getriebegehäuse lediglich zu fixieren. Das heißt, die Drehbewegungen können je nach Bedarf an Drehmoment variiert werden. Da die Drehmomente in entgegengesetzten Drehrichtungen wirken, wird kein Drehmoment in das Schraubenelement 1 der Knochenschraube eingeleitet, wodurch eine Gefährdung des Patienten ausgeschlossen werden kann. Selbst wenn das Getriebegehäuse 30 lediglich fixiert gehalten wird und ein Drehmoment nur über den ersten Griff 22 in das Befestigungswerkzeug eingeleitet wird, wird das Drehmoment über das Getriebegehäuse 30 sowohl auf den zweiten Schaftabschnitt 23b des zentralen Schaftes 23 als auch auf den zweiten hülsenförmigen Schaft 24 übertragen, wobei die Drehmomente unterschiedliche Richtungen besitzen.

[0039] Wie in der ersten Ausführungsform liegt ein weiterer Vorteil darin, daß durch die konzentrische Anordnung der ersten und zweiten Schraub- bzw. Eingreifelemente 26, 27 nur ein kleiner Raum benötigt wird, was bei einer Operation von großem Vorteil ist, da das Operationsfeld stets nur begrenzt ist.

[0040] Die Knochenschraube ist nicht auf die hier beschriebende Ausführungsform als Polyaxialschraube beschränkt. Vielmehr kann die Knochenschraube auch als Monoaxialschraube ausgebildet sein, wonach der Schraubenkopf 3 und das Aufnahmeteil 5 einstückig ausgebildet sind.

Patentansprüche

1. Knochenschraube mit
 einem einen Schraubenschaft (2) und einen
 Schraubenkopf (3) aufweisenden Schraubenele-
 ment (1),
 einem zylindrischen Aufnahmeteil (5) für die Auf-
 nahme eines Stabes (16) mit einer zur Zylinderach-
 se coaxialen Bohrung von einem Ende (8) des Zy-
 linders her,
 einer sich quer zur Zylinderachse erstreckenden
 Öffnung (6) zum Aufnehmen des mit der Knochen-
 schraube zu verbindenden Stabes (16), einem In-
 nengewinde (10) an dem einen Ende (8) und einer
 damit zusammenwirkenden Schraube (13),
 einem Außengewinde (11) an dem einen Ende (8)
 und einer damit zusammenwirkenden Mutter (14)
dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Gewin-
 de (10, 11) gegenläufig ausgebildet sind.
2. Knochenschraube mit
 einem einen Schraubenschaft (2) und einen
 Schraubenkopf (3) aufweisenden Schraubenele-
 ment (1),
 einem zylindrischen Aufnahmeteil (5) für die Auf-
 nahme eines Stabes (16) mit einer zur Zylinderach-
 se coaxialen Bohrung von einem Ende (8) des Zy-
 linders her und einer sich quer zur Zylinderachse
 erstreckenden Öffnung (6) zum Aufnehmen des mit
 der Knochenschraube zu verbindenden Stabes
 (16), einem Innengewinde (10) an dem einen Ende
 (8) und einer damit zusammenwirkenden ersten
 Schraube (12), die eine Zentralbohrung (12a) mit
 einem Innengewinde (15) aufweist, und einer mit
 dem Innengewinde (15) zusammenwirkenden
 zweiten Schraube (13') zum Fixieren des Stabes
 (16)
dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Gewin-
 de (10, 15) gegenläufig ausgebildet sind.
3. Knochenschraube gemäß Anspruch 1 oder 2, **da-
 durch gekennzeichnet, daß** der Schraubenkopf
 (3) und das Aufnahmeteil (5) einstückig ausgebildet
 sind.
4. Knochenschraube gemäß Anspruch 1 oder 2, **da-
 durch gekennzeichnet, daß** die Öffnung (6) als ei-
 ne zu dem einen Ende (8) hin offene U-förmige Aus-
 nahmung ausgebildet ist.
5. Knochenschraube gemäß Anspruch 1, **gekenn-
 zeichnet durch** ein auf den Schraubenkopf (3) des
 eingesetzten Schraubenelementes (1) einwirken-
 des Druckelement (18), das im Aufnahmeteil (5)
 oberhalb des Schraubenkopfes (3) angeordnet ist.
6. Knochenschraube gemäß Anspruch 2, **gekenn-
 zeichnet durch** ein auf den Schraubenkopf (3) des
 eingesetzten Schraubenelementes (1) einwirken-
 des Druckelement (18'), das im Aufnahmeteil (5)
 oberhalb des Schraubenkopfes (3) angeordnet ist.
7. Knochenschraube gemäß dem vorhergehenden
 Anspruch, **dadurch gekennzeichnet, daß** das
 Druckelement (18') mit der ersten Schraube (12)
 einstückig ausgebildet ist.
8. Knochenschraube gemäß dem vorhergehenden
 Anspruch, **dadurch gekennzeichnet, daß** das
 Druckelement (18') eine Ausnehmung (18c') zur
 Aufnahme des Stabes (16) aufweist deren Tiefe in
 axialer Richtung größer als der Durchmesser des
 Stabes (16) ist.
9. Knochenschraube gemäß Anspruch 2, desweiteren
gekennzeichnet durch einen Sprengring (14'), der
 am Außenumfang des einen Endes (8) des Aufnah-
 meteils (5) in Umfangsrichtung vorgesehen ist.
10. Knochenschraube gemäß Anspruch 1, **dadurch
 gekennzeichnet, daß** die Mutter (14) soweit auf
 das zylindrische Aufnahmeteil (5) aufschraubbar
 ist, daß sie auf den Stab (16) drückt und diesen
 durch Druck fixiert.
11. Knochenschraube gemäß Anspruch 2, **dadurch
 gekennzeichnet, daß** die zweite Schraube (13')
 soweit in die erste Schraube (12) einschraubbar ist,
 daß sie auf den Stab (16) drückt und diesen durch
 Druck fixiert.
12. Befestigungswerkzeug (21, 21') zum Fixieren einer
 Knochenschraube gemäß einem der Ansprüche 1
 bis 11, mit einem zentralen Schaft (23), der an ei-
 nem Ende zum Eingriff mit einer Schraube bzw.
 Mutter ausgebildet ist und an seinem anderen Ende
 einen ersten Griff (22) aufweist, einem den zentra-
 len Schaft (23) umgebenden hülsenförmigen Schaft
 (24), der an einem Ende zum Eingriff mit einer
 Schraube bzw. Mutter ausgebildet ist und an sei-
 nem anderen Ende einen zweiten Griff (25) auf-
 weist, wobei beide Schäfte (23, 24) gegeneinander
 verdrehbar sind.
13. Befestigungswerkzeug (21') gemäß dem vorherge-
 henden Anspruch, **dadurch gekennzeichnet, daß**
 der zentrale Schaft (23) in Längsrichtung in einen
 ersten Schaftabschnitt (23a) und einen zweiten
 Schaftabschnitt (23b) aufgeteilt ist, zwischen denen
 ein Getriebe mit einer mit dem ersten Schaftab-
 schnitt (23a) verbundenen Eingangsseite und einer
 mit dem zweiten Schaftabschnitt (23b) verbunde-
 nen Ausgangsseite angeordnet ist, wobei das Ge-
 triebe so ausgebildet ist, daß die Drehrichtung ei-
 nes auf der Eingangsseite eingehenden Drehmo-
 mentes an der Ausgangsseite umkehrbar ist, und

- wobei das Getriebe ein Getriebegehäuse (30) aufweist, mit dem der hülsenförmige Schaft (24) drehfest verbunden ist, so daß das in den ersten Schaftabschnitt (23a) eingeleitete Eingangsdrehmoment als ein entgegengesetzt gerichtetes Ausgangsdrehmoment an dem zweiten Schaftabschnitt (23b) des zentralen Schaftes (23) und/oder als ein zum Eingangsdrehmoment gleichgerichtetes Ausgangsdrehmoment an dem hülsenförmigen Schaft (24) ableitbar ist. 5 10
14. Befestigungswerkzeug (21') gemäß dem vorhergehenden Anspruch, **dadurch gekennzeichnet, daß** das Getriebegehäuse (30) den zweiten Griff bildet, so daß ein über den ersten Griff (22) oder das Getriebegehäuse (30) eingeleitetes Drehmoment durch Festlegen des ersten Griffs (22) oder des Getriebegehäuses (30) zu gewünschten Anteilen auf den zentralen Schaft (23) und den hülsenförmigen Schaft (24) in jeweils entgegengesetzten Richtungen übertragbar ist. 15 20
15. Befestigungswerkzeug (21') gemäß Anspruch 12 oder 13, **dadurch gekennzeichnet, daß** der erste Schaftabschnitt (23a) des zentralen Schaftes (23) durch eine im Getriebegehäuse (30) vorgesehene erste Bohrung (32a) drehbar gelagert ist und am Ende mit einem ersten Zahnrad (37) drehfest verbunden ist, der zweite Schaftabschnitt (23b) des zentralen Schaftes (23) durch eine im Getriebegehäuse (30) vorgesehene zweite Bohrung (35a) drehbar gelagert ist und am Ende mit einem zweiten Zahnrad (38) drehfest verbunden ist, und daß im Getriebegehäuse (30) mindestens ein drittes Zahnrad (41, 42) drehbar gelagert ist, das mit dem ersten und zweiten Zahnrad (37, 38) in Eingriff steht. 25 30 35
16. Befestigungswerkzeug (21') gemäß dem vorhergehenden Anspruch, **dadurch gekennzeichnet, daß** das dritte Zahnrad (41, 42) drehbar auf einer senkrecht zur Achse der beiden Schäfte (23, 24) stehenden Achse (34) gelagert ist. 40 45
17. Befestigungswerkzeug (21') gemäß einem der beiden vorhergehenden Ansprüche, **dadurch gekennzeichnet, daß** ein viertes Zahnrad (42) vorgesehen ist, das dem dritten Zahnrad (41) gegenüber angeordnet ist. 50
18. Befestigungswerkzeug (21') gemäß dem vorhergehenden Anspruch, **dadurch gekennzeichnet, daß** sich die Achse (34) von einer Seite des Getriebegehäuses (30) zur anderen Seite erstreckt und die dritten und vierten Zahnräder (41, 42) gemeinsam darauf gelagert sind. 55
19. Befestigungswerkzeug (21') gemäß einem der Ansprüche 15 bis 18, **dadurch gekennzeichnet, daß** die Zahnräder (37, 38, 41, 42) als Kegelhäder ausgebildet sind.

FIG 1

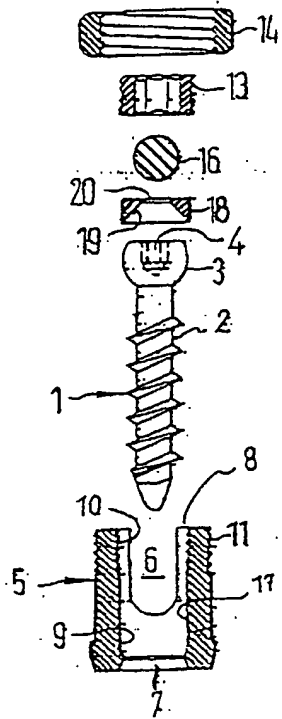


FIG.2

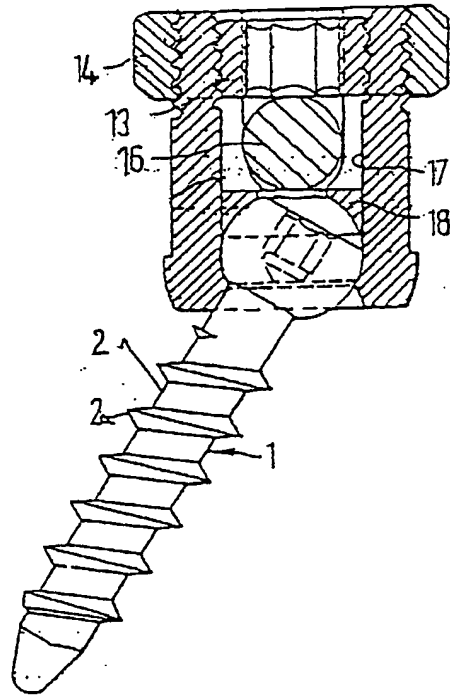
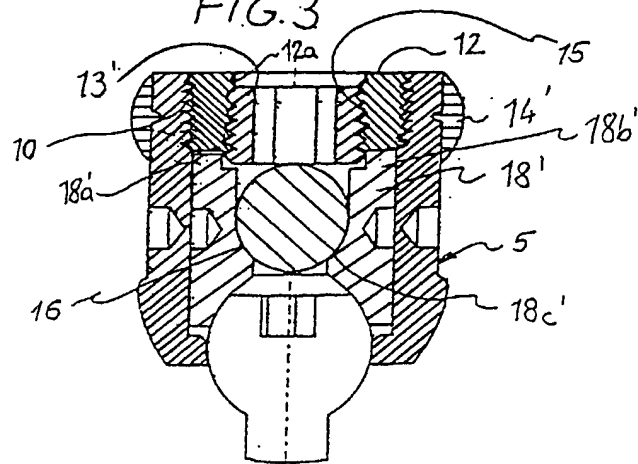
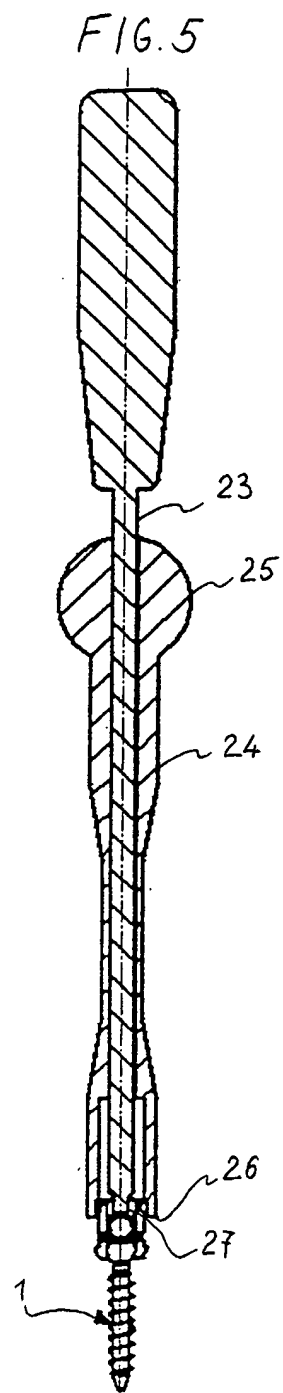
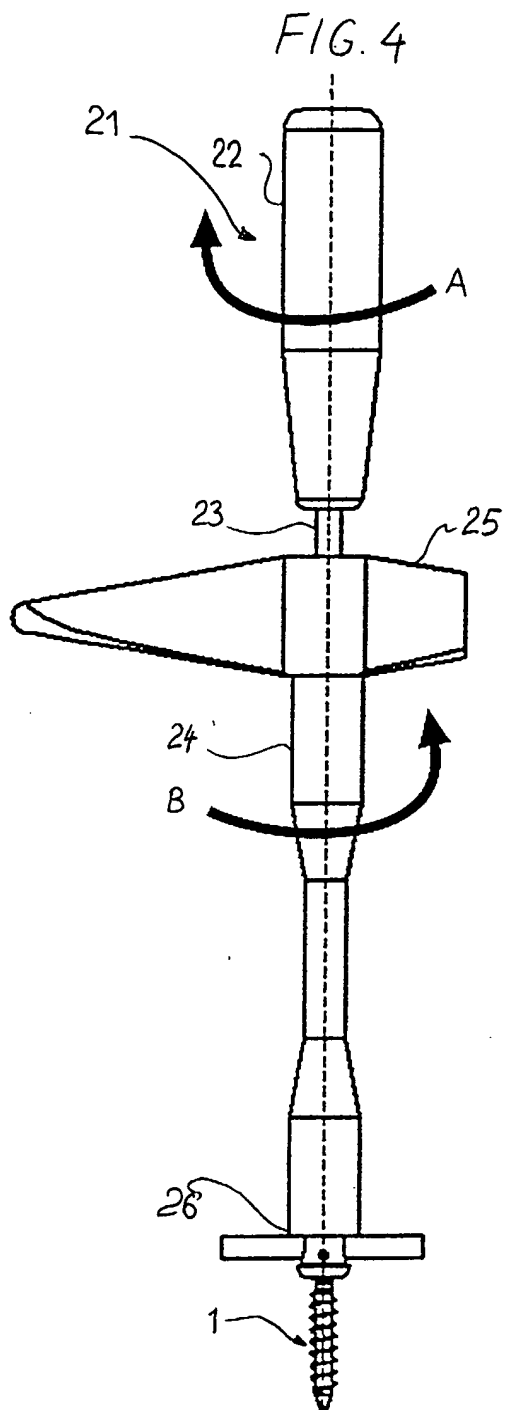


FIG.3





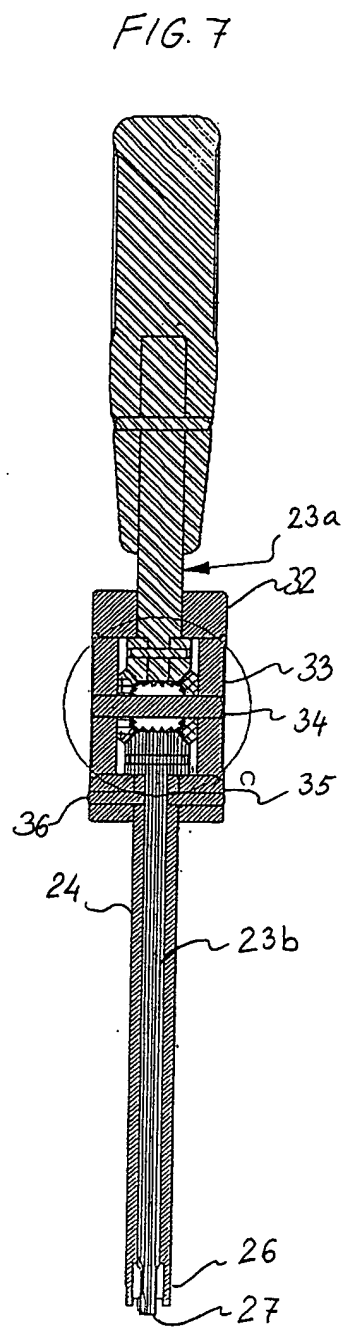
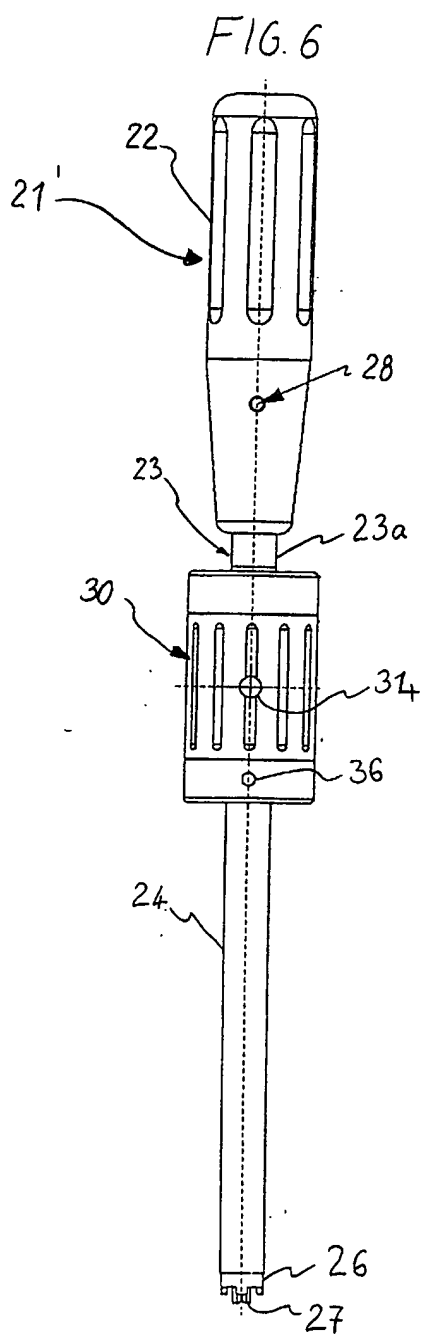
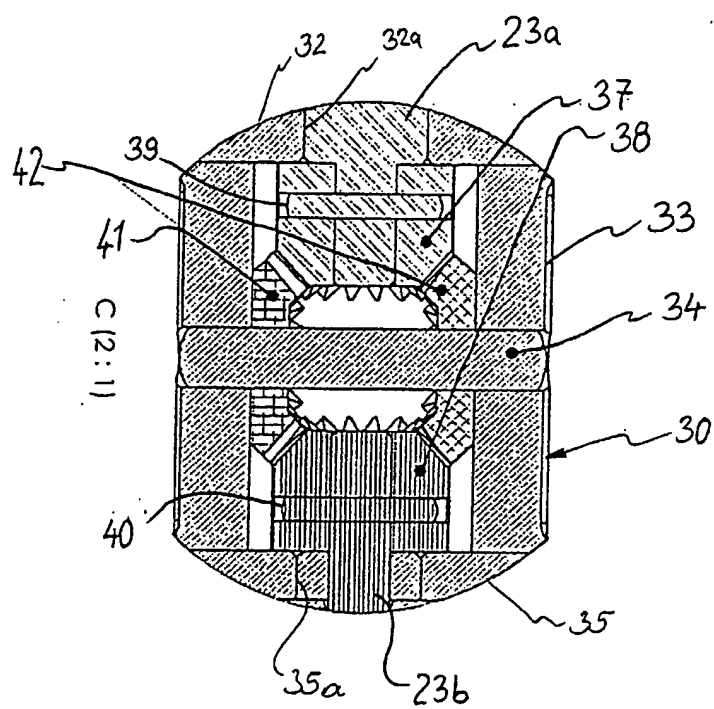


FIG. 8





Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung
EP 02 01 2710

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.7)
X	US 5 716 356 A (BIEDERMANN LUTZ ET AL) 10. Februar 1998 (1998-02-10) * Spalte 2, Zeile 29 - Zeile 32; Abbildung 10 * * Spalte 6, Zeile 18 - Zeile 60; Abbildungen 18-20A * * Spalte 7, Zeile 14 - Spalte 8, Zeile 39; Abbildungen 21,22 *	1,5,10	A61B17/70 A61B17/88
A	---	2-4,12	
A	US 5 725 527 A (HARMS JUERGEN ET AL) 10. März 1998 (1998-03-10) * Spalte 2, Zeile 9 - Zeile 29; Abbildungen 3,4 *	1-4	
D,A	EP 0 614 649 A (BIEDERMANN MOTECH GMBH) 14. September 1994 (1994-09-14) * Spalte 3, Zeile 55 - Spalte 4, Zeile 36; Abbildungen 3,4 * -----		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.Cl.7)
			A61B
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche		Prüfer
BERLIN	4. Oktober 2002		Ducureau, F
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie A : technologischer Hintergrund O : nichtschriftliche Offenbarung P : Zwischenliteratur		T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D : in der Anmeldung angeführtes Dokument L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument § : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

EPO FORM 1503 03 82 (P24C03)

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 02 01 2710

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben.

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am
Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

04-10-2002

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US 5716356 A	10-02-1998	DE 4425357 A1	01-02-1996
		AT 194064 T	15-07-2000
		CA 2171474 A1	01-02-1996
		CN 1130346 A	04-09-1996
		DE 59508515 D1	03-08-2000
		WO 9602198 A1	01-02-1996
		EP 0719116 A1	03-07-1996
		JP 2971137 B2	02-11-1999
		JP 9503148 T	31-03-1997
		US 5961517 A	05-10-1999
US 5725527 A	10-03-1998	AT 157233 T	15-09-1997
		CA 2124840 A1	28-04-1994
		DE 59307208 D1	02-10-1997
		WO 9408527 A1	28-04-1994
		EP 0616512 A1	28-09-1994
		EP 0776635 A1	04-06-1997
		ES 2108881 T3	01-01-1998
		JP 2622901 B2	25-06-1997
		JP 6511415 T	22-12-1994
		KR 148838 B1	01-10-1998
EP 0614649 A	14-09-1994	US 5545165 A	13-08-1996
		DE 4307576 C1	21-04-1994
		CA 2118562 A1	11-09-1994
		DE 59400258 D1	13-06-1996
		EP 0614649 A1	14-09-1994
		ES 2089867 T3	01-10-1996
		JP 2510476 B2	26-06-1996
		JP 6296621 A	25-10-1994
		KR 128371 B1	01-04-1998
		US 5443467 A	22-08-1995

EPO FORM P0461

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82